

## THERMOREGULATEURS A L'HUILE TBH-OH / TBH-OHT

Une nouvelle gamme de thermostats à été conçue pour atteindre les températures de l'huile de processus jusqu'à 250°C avec les unités TB-OHT et jusqu'à la température de 190°C avec les machines TB-OH. Les polymères comme PTFE, PEEK, PSU, PPS, PES, LCP, PEI; etc. demandent une température de régulation de moule beaucoup plus élevée que celle nécessaire pour des matières habituelles généralement comprises entre 50°C et 140°C.

La nouvelle gamme permet de satisfaire ces exigences et propose plusieurs machines qui peuvent être aussi utilisées dans des domaines différentes de ceux de la transformation des plastiques.

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Résistances électriques triphasées en inox, basse puissance thermique spécifique
- Contrôle électronique de la température par micro-processeur, avec fonctionnement à double PID, soit en refroidissement ou en chauffage, en garantissant une précision élevée
- Système de autoréglage des paramètres PID selon les modifications du procès et le changement du moule
- La précision élevée de la température ( $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ ), par rapport à la consigne sélectionnée, permet une économie d'énergie importante
- Utilisation partielle et automatique de la puissance de chauffe dès que la température approche la consigne sélectionnée (modèles avec 2 et 3 résistances)
- Remplissage manuel
- Vase D'expansion avec un volume d'expansion de 6 litres, contrôlé par un détecteur de niveau magnétique
- Echangeur à ailettes avec une grande surface d'échange et puissance de refroidissement élevée
- Système de refroidissement forcé utile pour changer le moule de manière rapide
- Contrôle de la température directement sur le moule
- Thermostat de sécurité
- Chambres de chauffe et de refroidissement calorifugées
- Alarme sonore
- Alarme de fuite d'huile
- Unités équipées de roulettes, (deux sont avec freins)
- Niveau sonore inférieur à 70 dB (A)
- Alimentation 400V/trif./ 50 Hz en standard
- Circuits auxiliaires 24V
- Fabrication selon les réglementations CE
- Pompe centrifuge à deux roues opposées (avec équilibrage de poussée axiale) et garniture mécanique en carbure de silicium (unités TB-OH)
- Pompe centrifuge à accouplement magnétique pour fonctionnement à températures élevées (unités TB-OHT)

### TBH - OH



### EQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Pompes surdimensionnées
- Pompes réversibles
- Echangeurs surdimensionnés
- ( uniquement sur les modèles avec 1 ou 2 éléments de chauffe)
- Programmateur journalier / hebdomadaire
- Fréquences : 60 Hz et alimentation spéciale
- Machines plus performantes sont disponibles sur demande en version spéciale



## DONNEES TECHNIQUES

MODELE	TBH 3-OH	TBH 4,5-OH	TBH 6/2-OH	TBH 9/2-OH	TBH 12/3-OH	TBH 13,5/3-OH
Température Max (°C)	190	190	190	190	190	190
Capacité de chauffe (Kw)	3	4,5	6	9	12	13,5
Numéro resistances	1	1	2	2	3	3
Capacité de refroidissement* (kW)	51	51	51	51	51	51
Puissance pompe (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1
Débit pompe (l/min)	16 / 70	16 / 70	16 / 70	16 / 70	16 / 80	16 / 80
Hauteur man. pompe (m.c.a.)	42 / 24	42 / 24	42 / 24	42 / 24	52 / 40	52 / 40
Puissance tot. installée (kW)	3,7	5,2	6,7	9,7	13,1	14,6
Exp./Réser.de remplissage (litres)	10	10	10	10	10	10
Raccordement (BSP)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (mm)	920x400x890	920x400x890	920x400x890	920x400x890	920x400x890	920x400x890
Poids net (kg)	85	85	90	90	95	95

  

MODELE	TBH 3-OHT	TBH 4,5-OHT	TBH 6/2-OHT	TBH 9/2-OHT	TBH 12/3-OHT	TBH 13,5/3-OHT
Température Max (°C)	220	250	250	250	250	250
Capacité de chauffe (Kw)	3	4,5	6	9	12	13,5
Numéro resistances	1	1	2	2	3	3
Capacité de refroidissement** (kW)	70	70	70	70	70	70
Puissance pompe (kW)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Débit pompe (l/min)	5 / 55	5 / 55	5 / 55	5 / 55	5 / 55	5 / 55
Hauteur man. pompe (m.c.a.)	55 / 5	55 / 5	55 / 5	55 / 5	55 / 5	55 / 5
Puissance tot. installée (kW)	4	5,5	7	10	13	14,5
Exp./Réser.de remplissage (litres)	10	10	10	10	10	10
Raccordement (BSP)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions (mm)	920x400x890	920x400x890	920x400x890	920x400x890	920x400x890	920x400x890
Poids net (kg)	85	85	90	90	95	95

\*avec l'huile à 160°C et l'eau à 10°C

\*\*avec l'huile à 210°C et l'eau à 10°C

