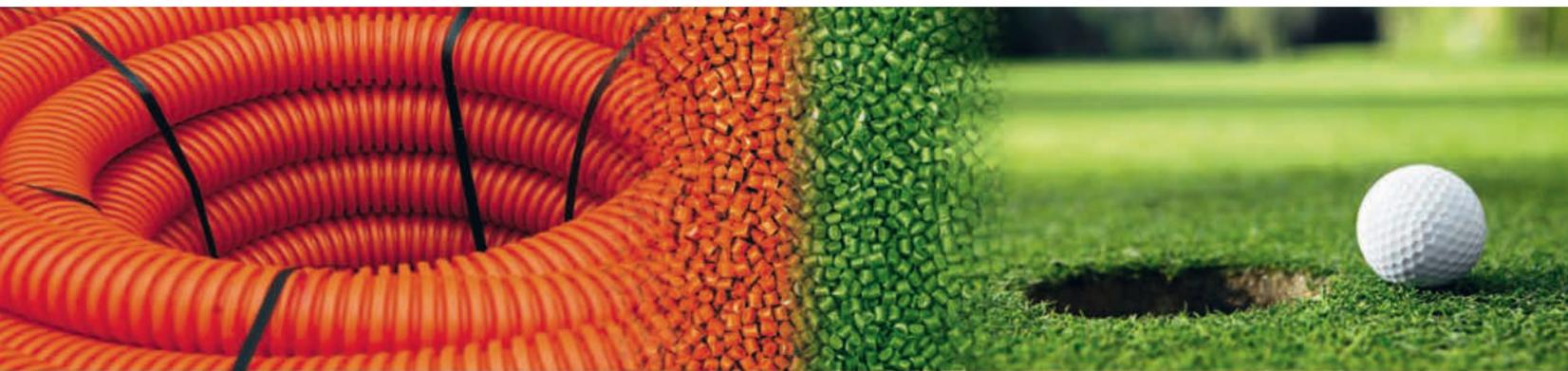


EPSi

ÉQUIPEMENTIER
EN PLASTURGIE

DEPUIS 1993

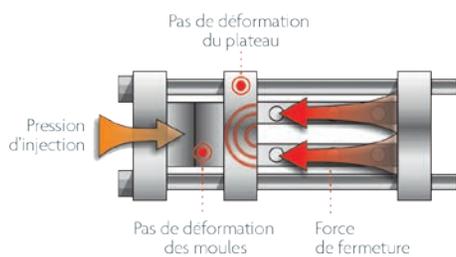


PRESSES À INJECTER

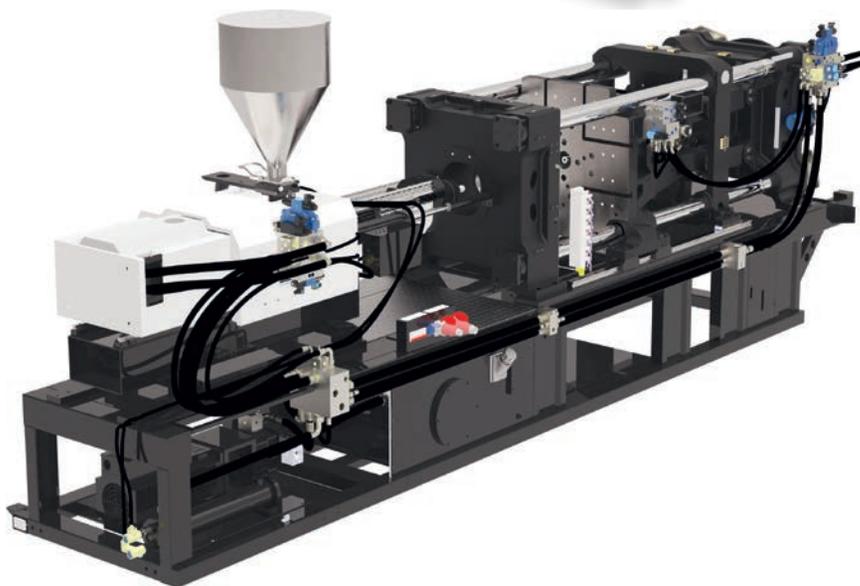
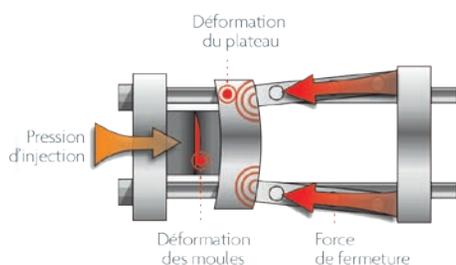
BOLE



Systèmes de verrouillage BOLE



Systèmes de verrouillage traditionnel



Extrait des caractéristiques presses à injecter BOLE type EKS (genouillère)

Système BOLE

efficacité fermeture	100%
économie matière	2 à 5%
réduction usure des moules	
réduction déformation des plateaux	
réduction risques de bavures	

Systèmes traditionnels

efficacité fermeture	80 à 85%
mouvements des plateaux	
déformations, bavures...	
pertes de matière	
pertes de rendement	

Type presse	100 EKS	140 EKS	170 EKS	230 EKS	280 EKS	350 EKS	470 EKS
Goupe injection	340	460	630	860	1450	2050	3000
Diam Vis B (mm)	36	40	45	50	60	65	75
Poids injecté PS (gr)	168	231	358	451	754	992	1503
Pression matière (bars)	1890	1860	1760	1770	1780	1930	1850
Entre colonnes (mm)	410 x 360	460 x 410	510 x 460	560 x 510	660 x 610	710 x 660	810 x 760
Course ouvert. (mm)	360	420	480	530	580	660	750
Epaisseur mini/max (mm)	160/420	180/470	200/530	220/580	240/680	270/720	300/820

Type presse	550 EKS	650 EKS	750 EKS	850 EKS	1000 EKS	1200 EKS	1400 EKS
Goupe injection	3700	4800	5900	7900	10000	10000	13500
Diam Vis C (mm)	90	90	100	110	120	120	130
Poids injecté PS (gr)	2428	2662	3611	4763	6188	6188	7811
Pression matière (bars)	1420	1660	1470	1540	1490	1490	1580
Entre colonnes (mm)	860 x 800	960 x 860	1060 X 960	1120 x 1020	1160 X 1060	1260 x 1120	1420 x 1220
Course ouvert. (mm)	850	950	1050	1100	1150	1320	1450
Epaisseur mini/max (mm)	350/880	400/1000	450/1100	450/1150	500/1200	550/1300	650/1450

PRESSES À INJECTER

BOLE



Extrait des caractéristiques presses à injecter BOLE type DK (2 plateaux)

Type presse	520 DK	620 DK	750 DK	950 DK	1100 DK	1400 DK	1700 DK	2000 DK
Goupe injection	2950	3700	4800	5900	7900	13400	19300	25800
Diam Vis B (mm)	75	80	85	90	100	120	135	150
Poids injecté PS (gr)	1503	1918	2662	2926	3938	6659	9547	12762
Pression matière (bars)	1850	1790	1860	1820	1860	1860	1860	1860
Entre colonnes (mm)	860 x 810	960 x 860	1060 x 920	1160 x 1020	1260 x 1120	1420 x 1320	1620 x 1460	1720 x 1560
Course ouvert. (mm)	1100/600	1300/750	1400/800	1600/950	1870/1150	2200/1500	2570/1700	2580/1700
Epaisseur mini (mm)	350	350	400	450	480	650	680	720
Epaisseur maxi (mm)	850	900	1000	1100	1200	1350	1550	1600



Extrait des caractéristiques presses à injecter BOLE type FE
(TOUT Electric et Hybride)

Type presse	110 FE	150 FE	180 FE	230 FE	280 FE	350 FE
Goupe injection	225	325	400	700	800	1100
Diam Vis A (mm)	28	32	36	40	45	50
Poids injectéePS (gr)	78	117	167	229	333	465
Pression matière (bars)	2090	2030	1980	2030	1980	1940
Entre colonnes (mm)	460 x 410	510 x 460	560 x 510	660 x 610	710 x 660	810 x 760
Course ouvert.(mm)	400	450	500	600	650	750
Epaisseur mini/maxi(mm)	150/450	180/500	200/500	200/650	220/700	240/800



DÉSHUMIDIFICATEURS



Déshumidificateur DB/N306

Déshumidificateurs

Modèles	Débit d'air (m³/h)	Puissance de chauffe (kW)	Capacité des trémies (L)
DB/N304	50	1,5	30-60
DB/N306	70	2,7	100-150
DB/N308	100	2,7	150-200
DB/N310	75	3	100-150
DB/N320	105	3	150-200
DB/N330	125	6	200-300



SÈCHEURS



Sécheur EDB22

Sécheurs

Modèles	Débit d'air (m³/h)	Puissance de chauffe (kW)	Capacité des trémies (L)
Monophasé / 220V-50Hz			
EDB21	40	1,5	15-30-60
EDB22	75	2,7	60-100-150
EDB23	125	3,5	150-200-300
Triphasé / 380V-50Hz			
EDB32	75	2,7	60-100-150
EDB33	125	3,5	150-200-300
EDB34	185	6	400-500-600
EDB36	380	12	800-1000

ALIMENTATEURS MONOPHASÉS / TRIPHASÉS



Alimentateur FSB 2

Alimentateurs monophasés

Modèles	Puissance moteur (kW)	Capacité réservoir (L)	Production (kg/h)
FSB0	0,95	1,5	20
FSB1	0,95	3	50
FSB2	0,95	5	100
FSB3	0,95	8	150
FSB3S	0,95	12	200



Alimentateur FTB basic

Alimentateurs triphasés

Modèles	Puissance moteur (kW)	Capacité réservoir (L)	Production (kg/h)
FTB1	0,75	03/05/08	200/8L
FTB2	1,1	05/08/12	300/12L
FTB3	1,5	08/12/20	400/20L
FTB4	2,2	20-40	600/40L
FTB5	3	40	800/40L

COLORATEURS

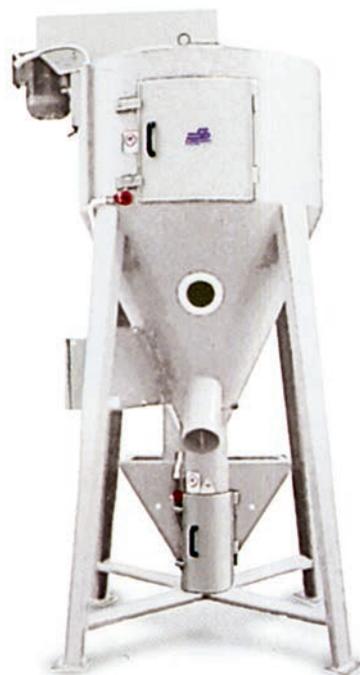


Colorateur Colour 1

Colorateurs

Modèles	Capacité des trémies (L)	Diamètre vis (mm)	Production (kg/h)
COLOUR 1	4-8-15	12	0,08/15
COLOUR 2	15	24	2,5/125

MÉLANGEURS



Mélangeur MVB 500

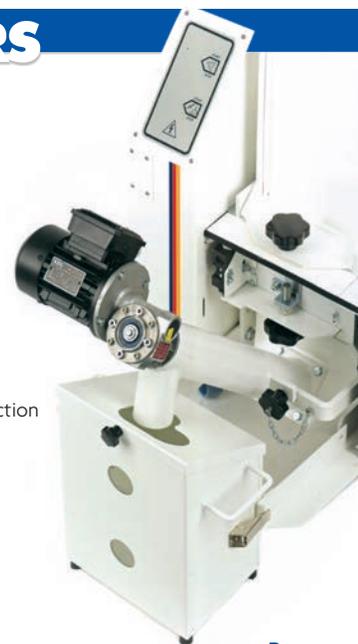
Mélangeurs verticaux

Modèles MVB	Capacité (L)	Puissance moteur (kW)
200	200	0,75
500	500	2,2
1000	1000	4
1800	1800	5,5
2500	2500	5,5
3500	3500	7,5
5000	5000	7,5

BROYEURS



Broyeur GRS 202



Vis d'extraction

Broyeurs

Modèles	Chambre de broyage (mm)	Lames mobiles (nbr)	Lames fixes (nbr)	Trous de grille (mm)
GRS152	140x180	6	1	4-6
GRS202	200x180	9	1-2	4-6
GRS302	280x180	12	1-2	4-6-8
GRS402	397x180	18	2	4-6-8

CONVOYEURS À BANDE



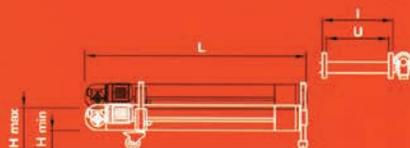
Tapis cassé avec trieur à palettes



Tapis incliné



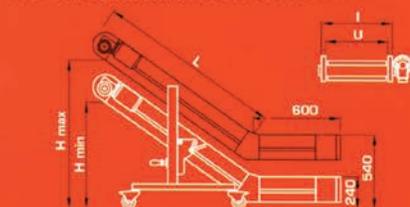
Tapis plat avec cage robot



Mod.	L	U	I	H min	H max
NP1	1500	250	305	200	400
NP2	1500	350	405	200	400
NP3	1500	450	505	200	400



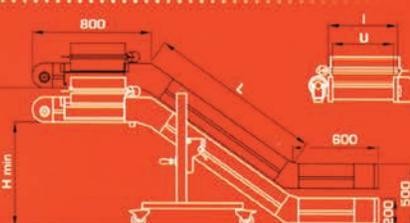
Mod.	L	U	I	H min	H max
NI1	1500	250	305	600	1000
NI2	1500	350	405	600	1000
NI3	1500	450	505	600	1000
NI4	2000	250	305	800	1400
NI5	2000	350	405	800	1400
NI6	2000	450	505	800	1400
NI7	2500	250	305	1000	1800
NI8	2500	350	405	1000	1800
NI9	2500	450	505	1000	1800



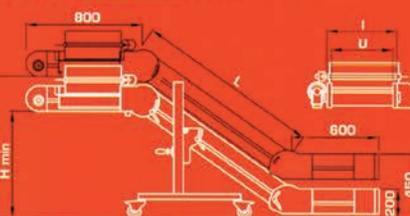
Mod.	L	U	I	H min	H max
NC1	1300	250	750	1050	
NC2	1300	350	750	1050	
NC3	1300	450	750	1050	
NC4	1800	250	1050	1350	
NC5	1800	350	1050	1350	
NC6	1800	450	1050	1350	



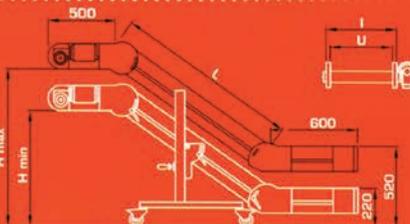
Mod.	L	U	I	H min	H max
NS1	1300	250	305	750	1050
NS2	1300	350	405	750	1050
NS3	1300	450	505	750	1050
NS4	1800	250	305	1050	1350
NS5	1800	350	405	1050	1350
NS6	1800	450	505	1050	1350



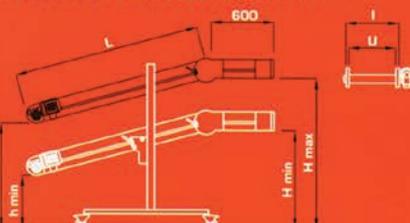
Mod.	L	U	I	H min	H max
ND1	1300	250	305	700	1000
ND2	1300	350	405	700	1000
ND3	1300	450	505	700	1000
ND4	1800	250	305	1000	1300
ND5	1800	350	405	1000	1300
ND6	1800	450	505	1000	1300



Mod.	L	U	I	H min	H max
NDS1	1300	250	305	700	1000
NDS2	1300	350	405	700	1000
NDS3	1300	450	505	700	1000
NDS4	1800	250	305	1000	1300
NDS5	1800	350	405	1000	1300
NDS6	1800	450	505	1000	1300



Mod.	L	U	I	H min	H max
NDZ1	1300	250	305	700	1000
NDZ2	1300	350	405	700	1000
NDZ3	1300	450	505	700	1000
NDZ4	1800	250	305	1000	1300
NDZ5	1800	350	405	1000	1300
NDZ6	1800	450	505	1000	1300



Mod.	L	U	I	h min/h max	H min/H max
NCRS1	1800	350	405	500/1000	1000/1500
NCRS2	1800	450	505	500/1000	1000/1500
NCRS3	1800	550	605	500/1000	1000/1500
NCRS4	1800	650	705	500/1000	1000/1500
NCRS5	2500	350	405	500/1000	1300/1800
NCRS6	2500	450	505	500/1000	1300/1800
NCRS7	2500	550	605	500/1000	1300/1800
NCRS8	2500	650	705	500/1000	1300/1800

ROBOTS

SWITEK

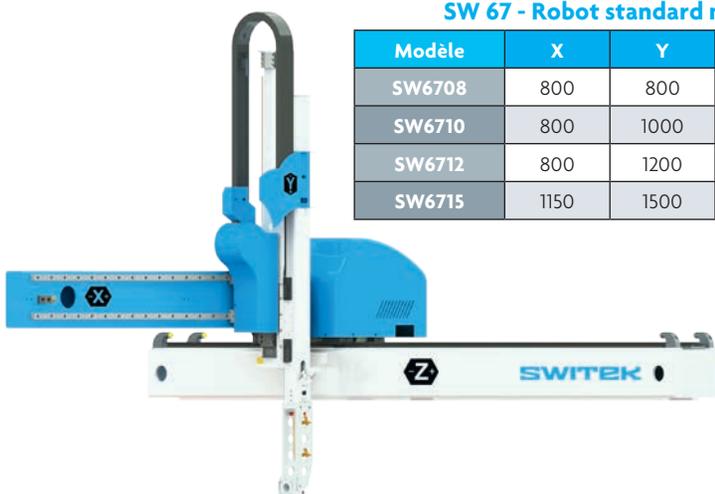
SW 63 - Robot haute vitesse

Modèle	X	Y	Z	Poids	Presses	Temps de cycle
SW6308	650	800	1400	3	50-200T	4 Sec
SW6310	650	1000	1400	3	150-320T	



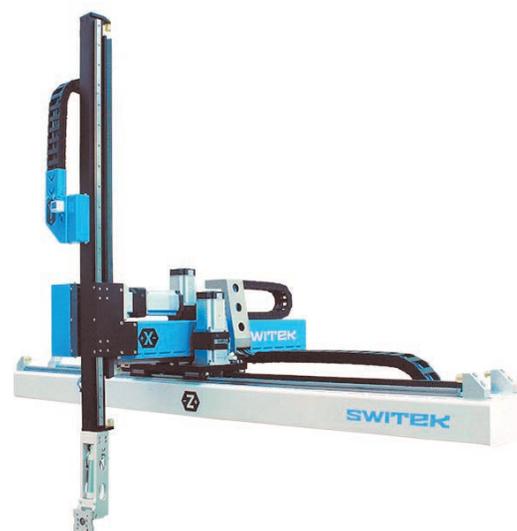
SW 67 - Robot standard machine moyenne 3 ou 5 axes numériques

Modèle	X	Y	Z	Poids	Presses	Temps de cycle
SW6708	800	800	1700	8	150-280T	7 Sec
SW6710	800	1000	1700	8	200-400T	
SW6712	800	1200	1700	8	350-650T	
SW6715	1150	1500	2450	15	500-850T	



SW 75 - Robot standard grande machine 3 ou 5 axes numériques

Modèle	X	Y	Z	Poids	Presses	Temps de cycle
SW7518	1320	1800	3120	15	500-1300T	12 Sec
SW7522	1320	2200	3120	15	500-1800T	



PIQUES-CAROTTE

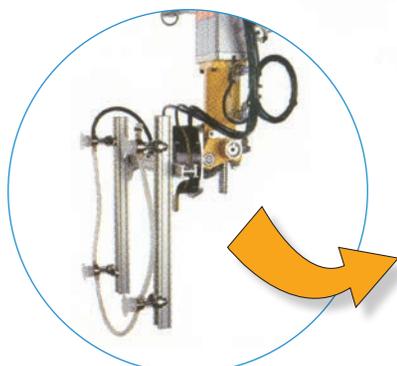


• Course :

Axe vertical : 650/850 mm Pneumatique
 Axe transversal : 60 à 90° Pneumatique
 Axe d'extraction : 100 mm Pneumatique

• Dispositifs standards :

Pince de saisie
 Interface Euromap 12 ou 67 sur l'automate
 Rotation de la main à 90°
 Venturi
 Main de préhension avec ventouses



Main de préhension

YSTV



Accessoires

REFROIDISSEURS

EPSi



IPE 201



IPE 902



IPE 301

MONO CIRCUIT		IPE 21	IPE 31	IPE 51	IPE 81	IPE 101	IPE 121	IPE 151	IPE 201	IPE 251	IPE 301	IPE 351	IPE 401
Puissance frigorifique nominale (1)	[Kw]	12,8	16,9	23,0	31,0	34,1	41,5	44,0	63,1	71,1	90,2	108,3	124,2
Puissance frigorifique	[Kcal/h]	11018	14034	19780	26660	29326	35690	37840	54266	61146	77512	93138	106812
Puissance absorbée compresseur(s) (1)	[Kw]	2,8	3,3	4,9	5,7	6,9	7,8	8,6	12,1	14,0	17,4	20,1	22,3
CIRCUIT FRIGORIFIQUE													
Nombre de circuit(s) indépendant(s)	[N°]	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Type de compresseur(s)		Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Nombre de compresseur(s)	[N°]	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2
Type de ventilateur(s)		Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial	Axial
Nombre de ventilateur(s)	[N°]	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Débit d'air - ventilateur(s)	[M3/H]	3450	6100	6100	11900	11900	11350	11350	22800	22800	28400	37600	35300

MICRO SERIES		M2M	M4M	M6M	M2T	M4T	M6T
Puissance frigorifique nominale (1)	[Kw]	3,2	5,8	8,3	3,2	5,8	8,3
Puissance frigorifique	[Kcal/h]	2752	4988	7138	2752	4988	7138
Puissance absorbée compresseur(s) (1)	[Kw]	0,7	1,4	2,1	0,7	1,4	2,1



(1) Performances exprimées selon le régime suivant : température air condenseur 25°C - régime de fluide 20/15°C - Fluide : eau - Condenseurs : Cu/Al -
 (2) Performances exprimées selon EN14511.3-2013 : température air condenseur 35°C - régime de fluide 12/7°C - Fluide : eau - Condenseurs : Cu/Al

VIS & FOURREAUX



Injection

L'ensemble de plastification détient un rôle clé dans les procédés d'injection et d'extrusion des matières plastiques. Un contrôle régulier du niveau d'usure de la vis et du fourreau permet d'éviter des arrêts machine et assure une productivité optimum.

EPSI by Euroviti fournit toute l'assistance nécessaire au contrôle dimensionnel des vis et fourreaux pour satisfaire vos besoins de remplacement.

EPSI by Euroviti propose à ses clients une vaste gamme d'aciers répondant aux différents types de matières plastiques :

- des aciers de nitruration standard, pour les granulés non agressifs
- des aciers trempés et bimétalliques pour résister aux phénomènes d'abrasion et de corrosion
- des alliages spéciaux pour les vis et les revêtements de surface (PVD) afin de diminuer les effets de frottement.



Vis



Fourreau d'injection nitruré ou bimétallique



Pointe, clapet, siège



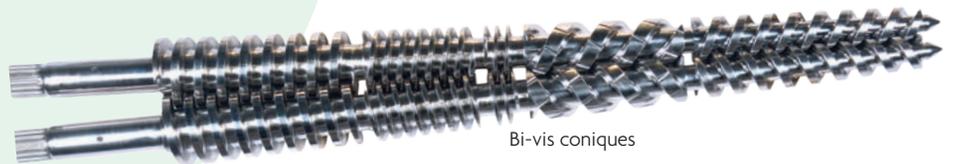
Extrusion



Bi-vis parallèles



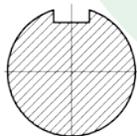
Fourreau bi-vis parallèles



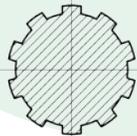
Bi-vis coniques



Fourreau bi-vis coniques



Clavettes



Cannelures

Thermoplastiques
moins de 10 % de charge
fibres et minéraux
(PP, PE, ABS...)



Vis et fourreaux nitrurés

Thermoplastiques techniques
(PMMA, PET, PBT, PC, PVC, etc)



Vis blindée ou trempée à cœur,
fourreaux bimétalliques

Thermoplastiques avec charge FV / Carbonate
(PA 50%FV, Rebroyé...)



Matières plastiques fluorées
(PVDF...)



Vis Hastelloy C276
ou Incorel 625,
fourreaux bimétalliques

THERMORÉGULATEURS

EPSi



Régulateur de température

Puissance moteur	0,5 kW
Voltage	400 V/3/50Hz
Temp. maxi	90° C
Débit d'eau	60 L/mn
Pression maxi	3,8 bars

Thermorégulateurs

Modèles	Capacité réservoir (L)	Puissance chauffe (kW)
Série TM 12-90		
TM 12-90 P3	12	3
TM 12-90 P6	12	6
TM 12-90 P9	12	9
Série TM 20-90		
TM 20-90 P6	20	6
TM 20-90 P9	20	9
TM 20-90 P12	20	12
TM 20-90 P18	20	18

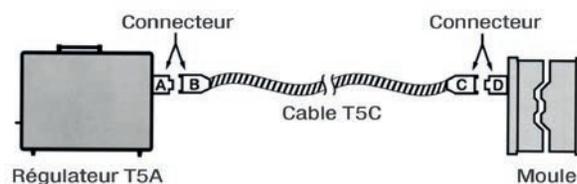
RÉGULATEURS DE CANAUX CHAUDS

ARICO

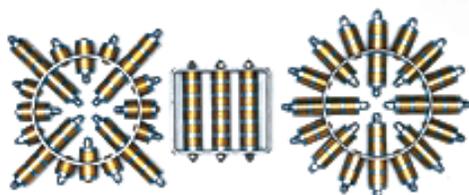


Caractéristiques générales des modules

Alimentation	220VAC ffl 10% - 50 / 60Hz
Puissance (W)	3600 W, 1,5 A / 240 V
Gamme de température	0 - 850°C
Température ambiante	0 - 50°C
Humidité	10 - 80% RH
Thermocouple	J - K
Normes certifiées	CE



PIÈCES DÉTACHÉES



Grilles magnétiques



Brides



Débitmètre



Accessoires

OCCASIONS



SANDRETTO SETTE 135 SEF 90



SANDRETTO NOVE S 395



SANDRETTO OTTO 200 SEF 100



DEMAG Ergotech 50/200 Compact



ENGEL 80T/30HL



ARBURG 420C 1000/290



NEGRI BOSSI NB 150 DIMI EL

Pièces détachées
et assistance
technique



CARTE CPU



CARTE IO



PUPITRE
SEF 2000



Broyeur MODITECH



Dessicateur PIOVAN



Robot SEPRO



Thermorégulateur TOOL TEMP

EPSi

ÉQUIPEMENTIER
EN PLASTURGIE



EPSi

9 rue des frères Lumière
69720 Saint Bonnet de Mure – France
Tél : 00 33 4 37 25 60 00
Fax : 00 33 4 37 25 60 01
Email : info@epsi-france.com
Site : www.epsi-france.com